FICHE TECHNIQUE

332

STERPOX MONOCOUCHE
ESTER EPOXY MONO
Support acier électrozingué

DESCRIPTION

Peinture de protection mono composante, à base de résine esther epoxy modifiée.

PROPRIETES PRINCIPALES

- Protection des conteneurs neufs ou en reconditionnement
- Monocouche
- Séchage rapide
- Bonne résistance à la température (200/250°C)

UTILISATIONS RECOMMANDEES

Protection des métaux ferreux exposés au x chocs et aux intempéries.
Conteneurs, bardages, matériels agricoles et de manutention.

ATMOSPHERE ET MILIEU

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance	X		Maritime		X

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)

Famille : 1 Classe : 6 b

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

COULEUR

Teintes normalisées. Teintes RAL et teintes AFNOR. Possibilité d'application sous la forme d'un vernis incolore.

CONSISTANCE DU PRODUIT

60 secondes CA4

PROPORTION DE MELANGE BASE + DURCISSEUR

NON CONCERNE

POINT ECLAIR (base)

< 21°C

MATURATION AVANT EMPLOI

NON CONCERNE

DILUANTS D'APPLICATION

501 0002 00 : Diluant synthétique
501 0005 00 : Diluant électrostatique

DUREE D'UTILISATION DU MELANGE B+D

NON CONCERNE

ASPECT DU FILM SEC

Demi brillant

EXTRAIT SEC

En volume : 37%
En poids : 51%

EPAISSEUR DU FILM SEC / COUCHE RECOMMANDEE

50 micromètres soit en humide 135 micromètres.

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z

FICHE TECHNIQUE

332

STERPOX MONOCOUCHE
ESTER EPOXY MONO
Support acier électrozingué

MASSE VOLUMIQUE – C.O.V

1,10 g / cm3 – C.O.V base : 500 g / L

RENDEMENT THEORIQUE PAR COUCHE A 100% DE TRANSFERT

6,5 m² / kg soit 7,5 m² / L

MODE D'EMPLOI

Mono composant
Bien mélanger le produit avec un ustensile propre approprié au volume.
Tamiser en fin d'opération

NE PAS UTILISER DIRECTEMENT

Sur support gras, contaminés, rouillés, humides, condensants ou gelés.

PREPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE

Demander fiches techniques

- DER 1 – Nettoyage chimique
- DER 2 – Nettoyage au solvant
- DER 3 – Décapage chimique
- DER 4 – Grenaillage

APPLICATION

		DILUTION
Brosse :		Retouches uniquement
Rouleau :		Déconseillé
Trempé :		Essai préalable
Pistolet :	*Pneumatique :*	15 à 20%
	Airless :	5%
	Electrostatique :	Selon matériel

SECHAGE

Epaisseur du film sec = 40 µm
Air à 23°C – Humidité relative 65%

Hors poussière	Au toucher	Dur	Etuvage
10 minutes	30 minutes	8 jours	30 mn à 80°C après 15 min désolvatation

APPLICABLE SUR

Lui-même – acier correctement préparé, ou primaire : 135 – 353 – 354 – 355
Acier électrozingué.

RECOUVRABLE PAR

Lui-même

DELAI DE RECOUVREMENT
Minimum : 1 heure
Maximum : Aucun

FICHE TECHNIQUE

332

STERPOX MONOCOUCHE
ESTER EPOXY MONO
Support acier électrozingué

CONDITIONNEMENT

5 Kg ou 20 Kg

PRECAUTIONS D'APPLICATION

La température du support doit être supérieure de 3℃ à celle du point de rosée et inférieure à 30℃

CONSERVATION

1 an en emballage hermétique d'origine (température >5℃ et <30℃)

CONSEILS DE PRUDENCE

Fiche de données de sécurité sur simple demande
Le port du masque et des gants est recommandé.

Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.

Produit réservé aux Utilisateurs Professionnels. Utilisez le produit avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations le concernant.

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z